

Indice

- 2 Presentación a Pemex de Tecnología TenarisBlue®
Tenaris, Proveedor Potencial de ZF Sachs
- 3 Risers: Tecnología de Punta para Operaciones en Aguas Profundas
- 4 Campaña Institucional
Compromiso Decidido con el Bienestar de la Comunidad
- 5 Tres Servicios, un solo Proveedor
Presencia en la Construcción de Plataformas Marinas
- 6 Nueva Tina de Temple
Tenaris se Incorpora al Mercado Industrial en México
- 7 TenarisTamsa Destina Desechos para Beneficio Social
Tenaris en Breve
- 8 Tenaris Invierte en México

Se Presenta a Pemex la Tecnología TenarisBlue

Se da a conocer a las Divisiones Regionales de Pemex la rosca con desempeño superior y respeto al ambiente.

Tras el lanzamiento de la rosca Premium TenarisBlue® en la Expetro 2004, TenarisTamsa presenta a las diversas regiones de Pemex –Norte, Centro, Sur y Marina– la información sobre diseño, pruebas, características, ventajas y aplicaciones de esta innovación tecnológica. La presentación técnica a nivel nacional se llevó a cabo el jueves 28 de octubre en la sede de Villahermosa, Tabasco con enlace a través del sistema de videoconferencia a todas las regiones de la paraestatal.

Durante la presentación, el Ing. Alfredo Ríos, Gerente de Ingeniería de Pemex, comentó: “la rosca TenarisBlue® es un producto de alta tecnología: debido a su excelente sellabilidad en altas presiones y temperaturas, es muy recomendable para pozos bajo condiciones severas”.

Continúa en la página 2

▼ Durante la presentación en Reynosa, el Ing. Guillermo Tirado y su equipo de ingenieros de la región Norte.



La Pasión nos Lleva Lejos Inicia 2ª Etapa

Además fue galardonada en los premios que otorgó la ILAFA en 2004.

A tres meses de haber terminado la primera fase de la campaña publicitaria, realizada entre abril y junio, se inició la segunda fase con el mismo objetivo: reforzar la imagen institucional y crear conciencia pública sobre el liderazgo de TenarisTamsa en la producción de tubos de acero sin costura con tecnología de punta en México. Esta etapa durará seis meses, iniciando en octubre y finalizando en marzo, y tendrá presencia en las revistas *Vuelo, Escala y Expansión*, así como en espectaculares ubicados en Ciudad del Carmen, Poza Rica, Reynosa, Villahermosa y Veracruz. Estos últimos son apoyados por cápsulas de radio en las primeras cuatro ciudades y prensa solamente en Veracruz.

Continúa en la página 2

Presentación a Pemex de Tecnología TenarisBlue

Viene de la página 1

Posteriormente, se realizó la reunión para presentar la rosca TenarisBlue® a la Región Norte en las instalaciones de la Unidad Operativa Burgos de Pemex, en Reynosa, con la presencia del Ing. Héctor Palma, Jefe de la Unidad Operativa de Reynosa, el Ing. Guillermo Tirado, del área de Ingeniería de Proyecto y el Ing. Juan Lorenzo Montemayor, de Residencia de Contratos en Reynosa, quienes se mostraron interesados en el nuevo producto y el avance tecnológico que está desarrollando la empresa.

Al finalizar la reunión, el Ing. Palma comentó que Pemex considera a Tenaris Tamsa como una empresa que siempre ha estado presente en sus actividades, desarrollando nuevos productos para pozos con condiciones



▲ El Ing. Alfredo Ríos e ingenieros petroleros durante la primera reunión de TenarisBlue® en Villahermosa.

cada vez más exigentes. Agregó además que TenarisBlue® realmente muestra un avance tecnológico por sus características de mayor resistencia a los esfuerzos que se generan en los pozos más profundos, y que la opción *dopeless* evita el deterioro del ambiente, una de las políticas rectoras de la paraestatal.

Experiencias con TenarisBlue® Dopeless™

La tercera empresa de energía más grande de Estados Unidos, ConocoPhillips, utilizó por primera vez la conexión en su versión sin grasa en el campo de Ekofisk, en la costa noruega del Mar del Norte, con resultados de desempeño satisfactorios.

En Venezuela, la compañía Total utilizó tubo de revestimiento TR 9 5/8 TRC-110 en el pozo J-494 del campo Jusepín. El tiempo de introducción fue de 20 roscas por hora, incluyendo la instalación de 90 centradores. Las características de limpieza y seguridad que ofrece TenarisBlue® representan una gran ventaja para las operaciones de Total Oil & Gas Venezuela.

TenarisBlue® Dopeless™ permitirá a la compañía Statoil de Noruega cumplir con las más altas normas sobre seguridad y ambiente que se requieren para el proyecto Snowhite (Snøhvit), en el sector noruego del Mar de Barents.

En días pasados se llevó a cabo la presentación en Ciudad de Carmen en presencia

del Ing. Enrique Ayala y próximamente se realizará en Poza Rica.

Tenaris, Proveedor Potencial de ZF Sachs

El líder en el ramo de amortiguadores en Norteamérica busca afianzar la relación comercial para el suministro de tubos de acero sin costura.

Establecer una relación de largo plazo y contar con un proveedor estratégico de tubos de acero sin costura para el ramo automotriz fue el objetivo primordial de la visita de altos ejecutivos de ZF Sachs. Julio Caspari, Presidente de ZF Sachs Norteamérica, Víctor Vega, Director de Compras y Miguel Peñalva Coordinador de Compras, se reunieron con Alejandro García Villamil, Director de Tenaris Industrial & Automotive Services de Norteamérica y Ricardo Báez, Responsable de Ventas al Mercado Automotriz en México para plantear su interés de que Tenaris, a través de su Centro Productivo en México, TenarisTamsa, se convierta en uno de sus principales proveedores. Julio Caspari comentó al respecto: “Nos interesa la estrategia de la empresa, la forma como conduce los negocios, la variedad de los productos, e identificamos que TenarisTamsa tiene potencial para ser un proveedor de ZF Sachs”.

Durante el recorrido por las instalaciones de TenarisTamsa en Veracruz, México, donde se fabrica el tubo con aplicación para amortiguadores, Miguel Peñalva, Coordinador de Compras, comentó los futuros proyectos de la empresa: “Ya tenemos números sobre las partes que integrarían el contrato y, en las próximas dos semanas, definiremos números adicionales; estamos hablando de 1,500 toneladas anuales más y buscando compromisos para 2005 y 2006”.



▲ Víctor Vega y Julio Caspari, en el Centro de Componentes Automotrices; constataron el potencial de Tenaris para ser proveedor de ZF Sachs.

Tenaris destacó la importancia de contar con un cliente potencial como ZF Sachs para su área automotriz, y aun cuando todavía quedaron pendientes de definir algunos puntos sobre nuevos proyectos entre ambas empresas, éstos sin duda se decidirán en el futuro.

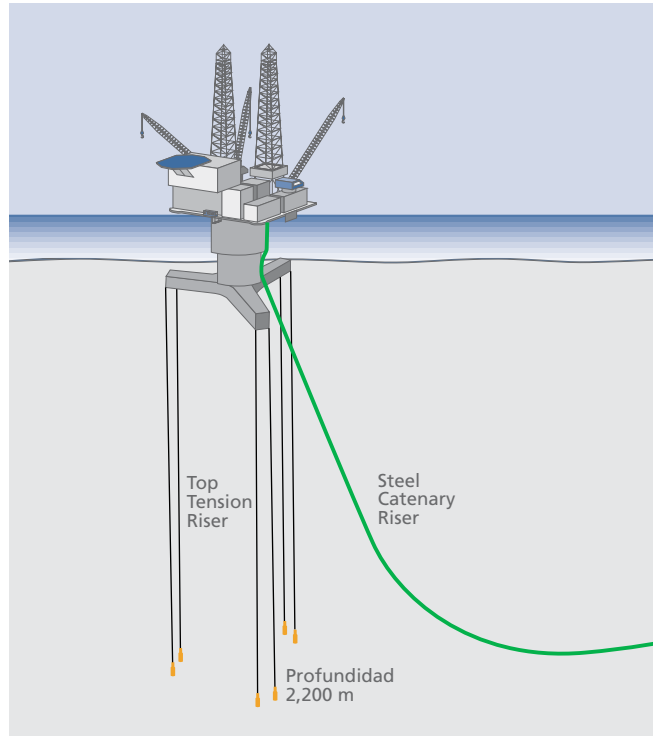
Risers: Tecnología de Punta para Operaciones en Aguas Profundas

Tenaris cuenta con una importante experiencia en la fabricación de tubos de línea y risers para proyectos costas afuera (*offshore*) a gran profundidad en dimensiones de hasta 28" de diámetro y grados de acero de hasta X85.

Risers con calidad Tenaris se han instalado a 2,200 m, y recientemente se adjudicó un orden de risers catenarios (SCR) que serán tendidos hasta 2,700 m bajo el nivel medio del mar, en el Golfo de México. Riser es la sección vertical de una línea de tubo submarino que conecta la sección que reposa en el fondo del mar con las instalaciones de producción y/o almacenamiento en la superficie. Su diseño debe considerar factores como condiciones ambientales, mantenimiento del transporte del fluido (*flow assurance*), movimientos de plataformas y condiciones de instalación.

Las estructuras flotantes de producción, almacenamiento y descarga en las cuales se utilizan risers son SPARS (basadas en cilindros que le dan flotabilidad), TLP (tensionadas al fondo del mar por sus patas), FPSO (en general buques reutilizados) y semisumergibles.

Dependiendo del uso, estructuras de producción, arquitectura del proyecto, distribución de pozos, profundidad y etapa de explotación, y aplicación



▲ El diagrama muestra los tipos de risers que son fabricados por Tenaris.

específica de los tubos, se utilizan distintos tipos de risers: de perforación y terminación (*Drilling and Completion Risers*), catenarios (SCR), tensionados desde la superficie (*Top Tension Risers TTR*), híbridos y flexibles.

Los TTR, generalmente usados en SPARS y TLP, brindan soporte a los árboles de

superficie y protegen los tubos de producción; van tensionados a las plataformas para compensar las fuertes corrientes y movimientos a que están sometidos y darle equilibrio a la estructura.

En aguas profundas, la carga impuesta a las unidades de producción y almacenamiento por el peso de los risers es

un factor decisivo de diseño. Hay dos opciones para reducir el peso: utilizar aceros de grados más altos (X80 y más) o materiales compuestos. La primera permite reducir el espesor de pared conservando las propiedades de fuerza del acero, y la segunda reduce el peso del riser 60%, lo cual puede aumentar la profundidad de agua en la que funcionan estas estructuras.

Los SCR se han utilizado en SPARS y TLP, y recientemente en semisumergibles; en general, son suministrados por contratistas de tendido de *pipeline*. El uso de SCR se ha extendido rápidamente por su sencillez, rentabilidad, dimensiones y propiedades de los materiales. Y, a diferencia de los risers flexibles, puede manejar diámetros mayores y temperaturas más altas.

La experiencia avala a TenarisTamsa como una empresa con capacidad para abastecer la demanda nacional e internacional. Muestra de ello es el uso de risers en las zonas más profundas del planeta como el Golfo de México y el oeste de África.

PROYECTOS QUE HAN UTILIZADO RISERS CON CALIDAD TENARIS

CLIENTE TENARIS	USUARIO FINAL	PROYECTO	PAÍS	OD	PROFUNDIDAD	TIPO DE RISER
				mm	m	
Grant Prideco	Murphy Oil	Medusa	E.U.	339.7	684	TTR
J.Ray McDermott	Murphy Oil	Front Runner	E.U.	339.7/ 376.7	1,077	SCR
Stolt	Exxon/Mobil	Erha	Nigeria	168.3 /273.1/ 324.0	1,200	SCR
Eni	Eni	K2	E.U.	194.0	1,200	SCR
Abb/Vetco	Exxon/Mobil	Kizomba B	Angola	273.1	1,297	TTR
Gulfterra	Gulfterra	Constitution	E.U.	355.6	1,584	SCR
Technip-Coflexip	Kerr McGee	Red Hawk	E.U.	141.3	1,615	SCR
Delos Offshore	El Paso	Phoenix	E.U.	406.4	1,615	SCR
Dominion	Dominion	Triton/Goldfinger	E.U.	168.3	1,639	SCR
BP	BP	ThunderHorse	E.U.	219.0/273.0/324.0	1,856	SCR

SCR: Steel Catenary Risers
TTR: Top Tension Risers

Campaña Institucional

Viene de la página 1

Con la segunda fase se busca mantener la presencia de la marca y generar un impacto constante. En este periodo se continúa utilizando una combinación de las cinco versiones iniciales relacionadas con los temas de petróleo y gas, *pipeline* (tendidos de tubos de línea en aguas profundas), aplicaciones industriales, construcción y compromiso social.

“Hemos recibido comentarios de diferentes clientes”, afirma Luis Miguel Heredia, Gerente de Ventas Petroleras, “que van desde ‘es una campaña que permite darse cuenta de la diversificación que ha tenido TenarisTamsa’, hasta ‘¿qué tienen que ver los puentes con nosotros?’ Pero finalmente la campaña cumple su objetivo, porque la gente se da cuenta de que no sólo hacemos tubo para petróleo.”

ILAFA 2004 Premia a TenarisTamsa en dos Categorías

En la octava edición de los premios ILAFA 2004 (Instituto Latinoamericano del Fierro y el Acero) en Buenos Aires, Argentina, TenarisTamsa fue galardonada con dos premios en reconocimiento a su campaña institucional de medios. El premio fue otorgado por CAPDUA (el Comité Asesor del Directorio de ILAFA) que organiza y nombra candidatos para el **Concurso Anual sobre Acción Promocional del Acero** con el fin de “premiar y difundir la acción promocional que realizan las

empresas o instituciones asociadas a ILAFA y por su intervención ante las empresas clientes, distribuidores y usuarios, en torno a la comunicación de la imagen del acero.”

Los premios correspondieron a dos categorías:

- Primer premio en la categoría de “Avisos o anuncios de prensa”.
- Gran premio de excelencia en la promoción de la industria siderúrgica.



▲ Sergio De la Maza, Vicepresidente Ejecutivo y Director General recibió ambos premios.



▲ “La pasión nos lleva lejos” ganó el Premio de Excelencia en la Promoción de la Industria Siderúrgica.

Compromiso Decidido con el Bienestar de la Comunidad

Dona equipo de fonoaudiología para la rehabilitación de 17,160 personas con capacidades diferentes.

TenarisTamsa, empresa que busca el bienestar y la salud de la comunidad de la que forma parte, donó a través de Tamsa, A.C., su asociación civil sin fines de lucro, equipo médico que será utilizado en el área de fonoaudiología del Centro de Rehabilitación Infantil de Veracruz (CRIVER) para detectar trastornos auditivos en niños.

El Centro de Rehabilitación Infantil de Veracruz fue inaugurado el pasado mes de noviembre y atenderá cada año a 17,160 menores con capacidades diferentes, que acudirán a consulta por primera vez. Además cuenta con tecnología de punta en rehabilitación para alcanzar la incorporación del paciente a su entorno familiar, social y escolar y posteriormente unirlo a los sectores productivos. El CRIVER brindará más de 10,340 consultas subsecuentes para beneficiar a más de 27,000 familias.

Entre las discapacidades que se atenderán en dicho centro figuran parálisis cerebral infantil, secuela de mielomeningocele (uno de los padecimientos de nacimiento más comunes del sistema nervioso central), distrofia muscular, retraso en el desarrollo psicomotor, enfermedades que causan debilidad muscular,



▲ Con la donación de equipo de fonoaudiología al CRIVER, TenarisTamsa reafirma su compromiso social con la comunidad.

lesiones nerviosas, escoliosis, cifosis, traumatismos obstétricos, lesión plexo branquial, desigualdad de la longitud de miembros inferiores, luxación congénita de caderas, afecciones ortopédicas, *pie both*, secuelas de poliomielitis y todas aquellas enfermedades que afectan músculos, huesos y nervios, y que retrasan la marcha.

Tres Servicios, un solo Proveedor

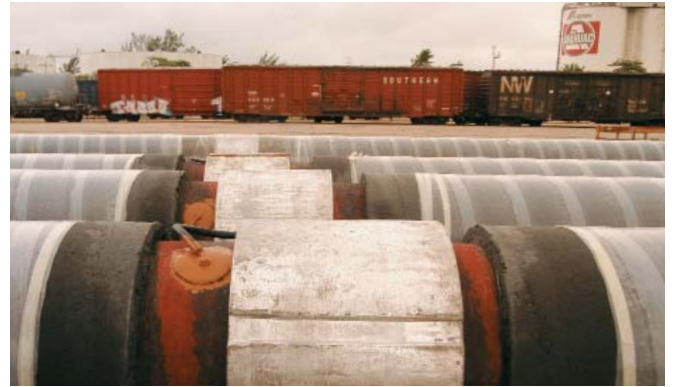
TenarisTamsa suministra a Pemex, además de tubos, servicios de recubrimiento FBE (*Fusion Bonded Epoxy*) y lastrado (recubrimiento de concreto), e instalación de ánodos de sacrificio para el proyecto Lum-Bakab.

El activo de producción Ku-Maloob-Zaap, ubicado en la Región Marina Noroeste de Pemex, será el primer usuario de tubos suministrados con tres servicios adicionales, los cuales se utilizarán en el oleoducto de 5 km que va desde la Plataforma Lum-1 hasta la plataforma PP Bacab-A, en la Sonda de Campeche del Golfo de México. Para el proyecto, se suministraron 4,200 m de tubo de 14" x 9.5 mm de espesor, cuyo proceso de fabricación se inició en el mes de septiembre y la instalación de los ánodos concluyó a principios de diciembre.

A diferencia del suministro de tubos a Pemex realizado en febrero de 2004, éste es el primer proyecto que incluye la instalación de ánodos de sacrificio utilizando *anode pads*, recubrimiento FBE y lastrado. Los ánodos de sacrificio brindan protección activa contra

la corrosión externa de los tubos y reducen las posibilidades de que se produzcan daños en el tubo y/o el revestimiento.

Los *anode pads* son circunferencias metálicas extraídas de un tubo con la misma especificación que la tubería en la que se instalarán, lo que permite conservar su rastreadabilidad. Las piezas, que se sueldan sobre el tubo están diseñadas para establecer contacto con la terminal (cable) del ánodo antes del proceso de recubrimiento, diferencia importante con las piezas en forma de "T", ya que éstas, al ser instaladas directamente en el tubo, dañan el recubrimiento obligando al proveedor a reparar el daño. Además de la ventaja antes mencionada, los *anode pads* permiten reducir costos y tiempos, ya que el cliente tiene los tubos listos para ser tendidos en el fondo del mar.



▲ Pemex recibe la primera orden que incluye los servicios de instalación de ánodos de sacrificio, recubrimiento FBE y lastrado.

El Ing. Antonio Casco Espinobarros, Subgerente de Construcción y Mantenimiento de la Región Marina Suroeste comenta, "las ventajas del suministro de la tubería de 14" y 10" del Proyecto Lum-Bacab se traducen en tiempo y costo de acuerdo a las necesidades de dicho proyecto, sobre todo la calidad; en lo referente a la instalación de *anode pads*, fue una propuesta de TenarisTamsa

aceptada en beneficio del proyecto por las áreas de ingeniería de Pemex Exploración y Producción, ánodos de sacrificio, recubrimiento anticorrosivo y lastre de concreto. El suministro de estos servicios a través del proveedor de la tubería representa una reducción significativa de costos y tiempos de entrega oportunos para los contratos de obra", finalizó.

Presencia en la Construcción de Plataformas Marinas

Proyectos licitados por Pemex tendrán tubos de TenarisTamsa.

En línea con el impulso que Pemex anunció el año pasado para el crecimiento y la expansión de plataformas, la paraestatal ha licitado varios proyectos para desarrollar campos marinos de petróleo y gas costas afuera. TenarisTamsa será una de las empresas que suministrará tubo de conducción o tubo de línea para uso estructural, así como para transportar fluidos dentro de las plataformas.

Algunas de las empresas a las cuales se les adjudicaron proyectos son: Industrias del Hierro —perteneciente a Icafluor—, Swecomex, Bosnor y Dragados Offshore de México. TenarisTamsa le suministra material a todas ellas.

El mercado de la construcción de plataformas de exploración, producción y habitacionales no es nuevo para TenarisTamsa, y la experiencia internacional la respalda. Con el nuevo impulso que se da en México a este campo, la empresa participa de manera activa, complementando así la gama de servicios a sus clientes.



▲ Los tubos de línea tienen una nueva aplicación: construcción de plataformas.

Nueva Tina de Temple

Mejorando la calidad en beneficio del producto.

En la búsqueda del mejoramiento tecnológico constante, TenarisTamsa invirtió 4.5 millones de dólares en la instalación de una tina de temple para tubos de hasta 16 pulgadas.

“Este nuevo avance da confiabilidad al proceso, al permitir un templado más homogéneo que asegure el cumplimiento de propiedades en los productos de más alta especificación”, comenta Víctor Gallardo de la Dirección Técnica de TenarisTamsa.

El cambio de la tina se realizó con obras previas y durante la reparación extraordinaria, en el periodo del 12 de agosto al 9 de septiembre de 2004. Su nueva tecnología permite tratar una mayor diversidad de



▲ La instalación de la nueva tina de temple permitirá mayor control sobre el producto final.

productos, aumentando así la eficiencia de toda la planta de tratamientos térmicos.

Las ventajas para el cliente con la implementación de esta transformación dentro de la planta son varias, entre

ellas se destacan: mejora en el proceso y su control, mayor confiabilidad en las características finales y el cumplimiento de especificaciones.

Víctor Gallardo agrega: “A casi tres meses de la puesta en

marcha, hemos capitalizado mejoras en los conceptos de utilización de la línea de tratamientos térmicos y su productividad, además de mayor capacidad para poder procesar una gama más amplia de tubos por tina”.

Tenaris se Incorpora al Mercado Industrial en México

Inicia maquinado para Caterpillar en México.

Tenaris inicia el maquinado de piezas para Caterpillar, cliente estratégico por tratarse del consumidor más grande de tubos de acero sin costura de aplicación industrial en México. Este hecho da continuidad a un proyecto emprendido en 2002, en el cual TenarisTamsa lanzó al mercado el TAM245, un tubo con aplicaciones mecánicas.

En un principio Tenaris ofreció el corte del tubo y entrega justo a tiempo y, en 2003, comenzó a suministrar el producto a Caterpillar desde el centro productivo para conexiones de TenarisTamsa en Monterrey. Al entregar piezas cortadas a dos de las plantas en México, se logró reducir el inventario de materia prima a cero en la planta de Caterpillar Monterrey.



▲ El Skid Steer Loader de CAT es el tractor que utiliza la pieza maquinada por Tenaris.

José Luis Benítez, Gerente de Compras de Caterpillar México comentó, “Iniciamos el proyecto interno “6 Sigma”, que identificó el potencial de trabajar con TenarisTamsa para mejorar la disponibilidad de material y reducir costos. Ha comprobado ser un proyecto exitoso que nos ayuda a seguir mejorando nuestra competitividad en el

mercado y refuerza nuestro compromiso de tener a TenarisTamsa como un proveedor estratégico.”

Actualmente Tenaris hace entregas semanales para ambas plantas de México –Monterrey y Torreón– y está trabajando especialmente con el número de parte 1429172, el cual se utiliza en

el tractor Skid Steer Loader, pieza de mayor consumo de Caterpillar Torreón.

Esto representa una nueva dimensión para Tenaris, ya que proviene de un tubo de 88.9 mm de diámetro por 28 mm de espesor, fabricado especialmente para producir esta pieza en TenarisDalmine. Hasta este momento, se han entregado 7 mil piezas para la planta de Caterpillar en Torreón.

De esta manera, Tenaris inicia la venta de componentes en el mercado industrial de México. Además, se espera que en cuatro meses Tenaris entregue el 100% de los componentes listos para su ensamble en la línea de producción que demanda la planta Caterpillar Torreón.

TenarisTamsa Destina Desechos para Beneficio Social

La empresa participó en la II Conferencia Interamericana sobre Responsabilidad Social.

En el panel titulado “Responsabilidad medioambiental de la empresa”, que se llevó a cabo en el marco de la II Conferencia Interamericana sobre Responsabilidad Social, el Director Técnico del Centro Productivo de Tenaris en México, **Roberto Vilate**, presentó el camino que la compañía recorrió para obtener, en 2003, el Certificado de Industria Limpia de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (Profepa). “Para recibir el certificado, TenarisTamsa invirtió alrededor de 13 millones de dólares”, explicó. “Se destinó esta cantidad principalmente a la ejecución de un plan de acción que contempló las áreas de oportunidad que se detectaron tras participar en el Programa de Auditoría Voluntaria de la Profepa.”

Informó que mediante un convenio con la cementera Apasco, Tenaris proporciona a dicha empresa miles de toneladas de escamilla de óxido ferroso que utiliza como agregados de cemento y aporte de energía. También como parte de este plan de acción, TenarisTamsa dona sus desechos de madera a comunidades aledañas para que sean utilizados como combustible.

Además de relatar esta historia de éxito, el Director de Ingeniería de TenarisTamsa hizo un recuento de los resultados que la empresa ha obtenido a través de su política ambiental.

Celebrada en la ciudad de México y organizada por el Banco Interamericano de Desarrollo y el Centro Mexicano para la Filantropía, A.C., la II Conferencia Interamericana sobre Responsabilidad Social de la Empresa convocó a las compañías del continente que han convertido el principio de Responsabilidad Social en instrumento de competitividad.



▲ Durante el panel “Responsabilidad medioambiental de la empresa”, se presentó el recorrido de TenarisTamsa para obtener el Certificado de Industria Limpia.

Tenaris en Breve

200 Kilómetros de Calidad Tenaris

TenarisDalmine fue el principal proveedor de tubos para la Feria Comercial de Milán, el mayor proyecto de construcción de Europa en este momento. Los tubos de Tenaris se usarán en la construcción de edificios de vanguardia así como en una estructura de acero simbólica diseñada por el arquitecto italiano **Massimiliano Fuksas**.

La obra estará lista en la primavera de 2005. La estructura, cuya superficie alcanza 530,000 metros cuadrados, será construida en un terreno de más de 2 millones de metros cuadrados. “Los 200 kilómetros de tubos, que fueron producidos por TenarisDalmine poseen diámetros externos de entre 21 y 700 mm”, explicó **Ferdinando Scaramuzzi**, Representante de Ventas en Lombardía.

Suministro de Tubos para Cilindros Hidráulicos a Hydrauto AB de Suecia

Tenaris concretó un acuerdo para el suministro de tubos diseñados al Grupo Hydrauto AB, fabricante europeo principal de cilindros hidráulicos y válvulas para equipo de construcción y manejo de material, en Suecia. Dicho acuerdo tiene un término inicial de cinco años, durante el cual Tenaris suministrará tubos directamente a las operaciones de Hydrauto en Europa del Norte conforme a un arreglo que apunta a acortar la cadena de suministro de Hydrauto por medio de compartir la experiencia tecnológica y mejorar la logística.

Tenaris Presente en la Deep Offshore Technology (DOT) 2004

Del 30 de noviembre al 2 de diciembre del 2004, en Nueva Orleans, Louisiana, se llevó a cabo la edición 16 de la conferencia anual sobre Tecnología en Aguas Profundas (DOT).



Tenaris participó en este evento con un stand que mostró de manera interactiva las soluciones para soldadura y accesorios tubulares destinados a proyectos de aguas profundas, entre ellos conformado de extremos en frío, uniones dobles, collarines para instalación por método de tendido tipo J, y curvas para ductos.

También se presentaron muestras de diferentes productos, como los collarines utilizados en el proyecto Shell Bonga en Nigeria, las curvas de grueso espesor (44mm) usadas en el proyecto Thunderhorse, y recubrimientos simples con *anode pads* soldados.

En esta ocasión, la DOT atrajo alrededor de dos mil asistentes de centros como Texas y Louisiana, así como de Europa y Sudamérica.

Tenaris Invierte en México

Inaugura el Centro de Componentes Automotrices en Veracruz con una inversión inicial de 5.5 millones de dólares.

El 1º de febrero se inauguró el Centro de Componentes Automotrices; asistieron Fidel Herrera, Gobernador del estado, Paolo Rocca, Presidente y CEO de Tenaris; Guillermo Vogel, Vicepresidente de Finanzas de Tenaris, Sergio De la Maza, Vicepresidente Ejecutivo y Director General de TenarisTamsa y Alejandro García Villamil, Director de Tenaris Industrial & Automotive Services de Norteamérica; además de clientes como American Axle, Autoliv, Dana Corp., DESC, Industrias Tamer, Mosey, Sistemas Automotrices de México, TRW, Velcon y ZF Sachs.

Paolo Rocca destacó que “la ubicación geográfica, la calidad de la mano de obra y la estructura competitiva de costos hacen de Veracruz un escenario propicio para el éxito y desarrollo futuro del emprendimiento”.

Este centro –que cuenta con ISO/TS:16949:2000– producirá 14.5 millones de piezas anuales para satisfacer la demanda del mercado norteamericano de tubo para recipientes de presión para bolsas de aire y semiejes; además se planea incorporar nuevos productos, como tubo para barras estabilizadoras y jaulas para juntas homocinéticas.

Beatriz Crooks, de TRW expresó, “el Centro de Componentes tiene mucho potencial a corto plazo, y puede incluso crecer hasta triplicarse en cinco años”.

Dave Cunningham, de Autoliv comentó “estoy orgulloso de ser cliente de Tenaris; este centro será de clase mundial y entrará al mercado global, al contar con gente muy talentosa y una gran dirección”.

Esta nueva planta significa un paso más en la consolidación de Tenaris como empresa global.



▲ Vista exterior del Centro de Componentes Automotrices de Tenaris.



▲ Paolo Rocca, Rosa Borunda de Herrera y Fidel Herrera durante el corte de listón inaugural.

TenarisTamsa

CONTACTOS COMERCIALES

Industria Petrolera
Luis Miguel Heredia
lmheredia@tamsa.com.mx
(52) 229 989 1968 tel
(52) 229 989 1119 fax

Proyectos de Ingeniería y Construcción
Edgar Garay
eaga@tamsa.com.mx
(52) 55 5282 9996 tel
(52) 55 5282 9966 fax

Distribuidores
Victor Palencia
vpalencia@tamsa.com.mx
(52) 55 5282 9943 tel
(52) 55 5282 9966 fax

Industria Automotriz
Ricardo Báez
rbaez@tenaris.com
(52) 229 989 1911 tel
(52) 229 989 1600 ext. 2404 fax

Aplicaciones Industriales
Alvaro Domínguez
adominguez@tenaris.com
(52) 229 989 1939 tel
(52) 229 989 1269 fax

CENTROS DE ATENCION

Monterrey
Víctor Palencia
vpalencia@tamsa.com.mx
(52) 55 5282 9943 tel
(52) 55 5282 9966 fax

Guadalajara
Herbert Atrián
hatrian@tenaris.com
(52) 33 3678 9107 tel
(52) 33 3678 9157 fax

México
Paulino Navarrete
paulino@tamsa.com.mx
(52) 55 5282 9946 tel
(52) 55 5282 9966 fax

Ciudad del Carmen
César Gutiérrez
cgutierrez@tamsa.com.mx
(52) 938 382 7873 tel
(52) 938 382 7873 fax

Villahermosa
David Galicia
dgalicia@tamsa.com.mx
(52) 993 315 6208 tel
(52) 993 315 6208 fax

Poza Rica
Leobardo Lerios
lmeros@tamsa.com.mx
(52) 782 824 4263 tel
(52) 782 824 4263 fax

Reynosa
Laura Minakata
lminakata@tamsa.com.mx
(52) 899 925 9175 tel
(52) 899 923 5192 fax

www.tamsa.com.mx

Km 433.7 Carr. México-Veracruz Vía Xalapa (91697) Veracruz, Ver. México

Tenaris Marketing Communications

info@tamsa.com.mx